

Skyddsficka

flänsmontering typ TW10-P-A specialmaterial
helsvarvat utförande med påsvetsad fläns

Datablad **11.05.04**

utg.16.01

Utförande	Helsvarvat utförande med påsvetsad fläns för medelhöga eller höga statiska tryck. Invändig gänga för instrument och flänsmontering mot process. Medieberörda delar av specialmaterial och ej medieberörda delar av syrafast stål
Typ Design	TW10-P-A Delvis penetrerad svetsning med svetsfog a = 3 mm
Material	Medieberörda delar av specialmaterial Hastelloy C4 (2.4610) Hastelloy C276 (2.4819) Monel 400 (2.4360) Duplex 1.4462 Titan Grade 2 (3.7035) (Titan Grade levereras som avtagbart skydd) Ej medieberörda delar av syrafast stål 316/316L
Flänstyp 1	Fläns enligt DIN 2527 Storlek DN 25, DN 40, DN 50, DN 80 eller DN 100 Tryckklass PN 16-40, eller PN 64-100 Tätningssyta Form C eller E
Flänstyp 2	Fläns enligt EN 1092 Storlek DN 25, DN 40, DN 50, DN 80 eller DN 100 Tryckklass PN 16-40, eller PN 64-100 Tätningssyta Form B1 eller B2
Flänstyp 3	Fläns enligt ASME B 16,5 Storlek 1", 1 1/2" eller 2" Tryckklass 150 lbs, 300 lbs, 600 lbs eller 1500 lbs Tätningssyta Stock finish, Smooth finish, RTJ eller Tongue/Groove
Anslutning instrument	G1/2" eller 1/2"NPT invändig gänga
Invändig diameter	ASME = Invändig borrar dim \varnothing 6,5 eller 8,5 passande känselkropp \varnothing 6 eller 8 mm DIN/EN = Invändig borrar dim \varnothing 6,2 - 8,2 eller 10,2 passande känselkropp \varnothing 6, 8 eller 10 mm
Införingslängd	U = 100, 160, 250, 300, 400 eller 500 mm
Anslutningslängd	H = 45, 57, 60 eller 83 mm Beroende på typ av fläns och flänsstorlek
Totallängd	Införingslängd U + H
Typ av införing	Rak, konisk eller trappformad
Processtryck	Max 150 bar ¹⁾
Processtemperatur	Max 600°C ¹⁾
Materialcertifikat	Option med materialcertifikat 3.1 inkl kemisk analys
TAG-nr	Option med ingraverat TAG-nr



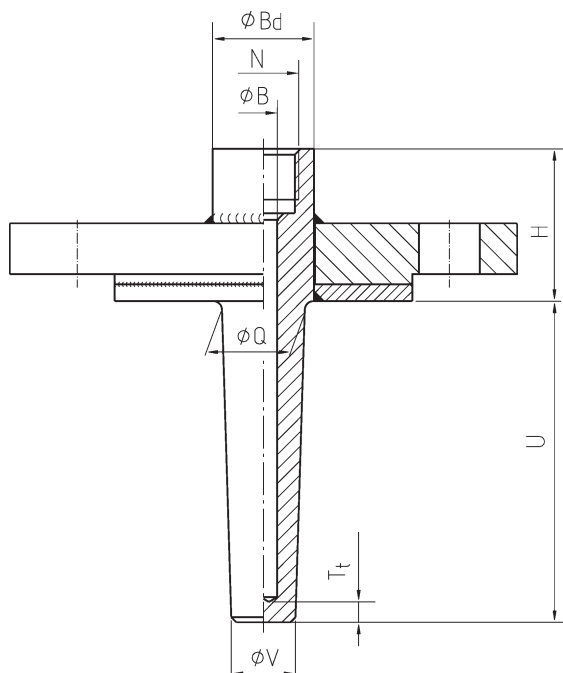
1) Max processtryck och processtemperatur

Ovanstående värden är endast riktvärden och den tillåtna belastningen hänger samman med mätmediets egenskaper, strömningshastighet, införingslängd samt svängningar och vibrationer.

Skyddsficka

flänsmontering typ TW10-P-A specialmaterial
helsvarvat utförande med påsvetsad fläns

Datablad **11.05.04**



- H Anslutningslängd
- U Införingslängd
- N Anslutning instrument
- Ø B Borrningsdiameter
- Ø Q Diameter vid roten av fickan
- Ø V Diameter vid toppen av fickan
- Ø Bd Diameter vid anslutning
- T_t Tjocklek i botten av fickan (6,5 mm)

Fläns typ ASME 16,5 med koniskt införingsrör

DN	lbs	H	Ø Q	Ø V	Ø Bd
1"	150	57	22	16	30
1"	300	57	22	16	30
1"	600	57	22	16	30
1"	1500	83	22	16	30
1½"	150	57	25	19	30
1½"	300	57	25	19	30
1½"	600	57	25	19	30
1½"	1500	83	25	19	30
2"	150	57	25	19	30
2"	300	57	25	19	30
2"	600	57	25	19	30
2"	1500	83	25	19	30

Ø B = Borrningsdiameter 6,6 eller 8,5 mm

Fläns typ EN eller DIN med koniskt införingsrör

DN	bar	H	Ø Q	Ø V	Ø Bd
25	40	45	22	16	30
25	63/64	45	22	16	30
25	100	45	22	16	30
40	40	45	25	19	30
40	63/64	45	25	19	30
40	100	45	25	19	30
50	40	45	25	19	30
50	63/64	45	25	19	30
50	100	45	25	19	30
80	40	60	25	19	30
80	63/64	60	25	19	30
80	100	60	25	19	30

Ø B = Borrningsdiameter 6,2 - 8,2 eller 10, 2 mm